



## TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU C.C.



WITH  
CARRY CASE  
ACCESSORIES

RECOMMENDED  
FOR

MULTI  
PROTECTIONS  
FOR GENERATOR

Cellulosic

Aluminium

### Обзор

#### TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU C.C.

cod. 816213

MMA and TIG inverter, electrode welding machine in direct current (DC) with scratch striking.

Designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel and cast iron electrodes with diameter up to 4 mm.

It can be connected to motorgenerators.

Characteristics:

- compact and light
- high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations
- regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use
- anti-stick device
- thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

Complete with MMA welding accessories and aluminium carry case.

### Технические данные

<b>CODE</b>	КОД 816213	<b>A<sub>MAX</sub></b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 36 A	<b>Ø<sub>DC</sub> MIN/MAX</b>	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm
<b>V<sub>1PH</sub></b>	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	<b>A<sub>60% MAX</sub></b>	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 27 A	<b>IP</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
<b>F</b>	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 6 kW	<b>W<sub>H</sub> L</b>	РАЗМЕРЫ 35,5 - 46,5 - 18,5 cm
<b>A<sub>MIN MAX</sub></b>	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 5 - 180 A	<b>P<sub>60%</sub></b>	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 4,3 kW	<b>kg</b>	ВЕС 10,1 kg
<b>A<sub>MAX 40°C</sub></b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 180 A - 35 %	<b>P<sub>GEN</sub></b>	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 9 kW	<b>BAR CODE</b>	КОД EAN 800489782873 2
<b>A<sub>60% 40°C</sub></b>	ТОК НА 60% 140 A	<b>η</b>	ИСПОЛНЕНИЯ 84 %	<b>Grid</b>	ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 30 pz/pallet



## TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU C.C.



МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 102  
V



КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)  
0,7

---

### Входящие в комплект аксессуары



DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A - 712260



TOLEDO 300 WORK CLAMP - 712231