



## SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V



DIGITAL  
DISPLAY

VRD  
VOLTAGE  
REDUCTION  
DEVICE

TIG  
LIFT

GENERATOR  
COMPATIBLE  
kW  
±15%

CARBON  
CUT

Cellulosic

Aluminium

### Обзор

#### SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

cod. 816034

MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machine with microprocessor control, designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm. Superior 400 CE VRD has the "gouging" function and makes it possible MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel by-products.

#### Features:

- reduced weight and dimensions
- high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations
- immediate control of the welding droplets transfer
- regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use
- anti-stick device
- VRD device
- storage on on-board E2PROM of the last 10 alarms
- remote control connector
- thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections.

### Технические данные

<b>CODE</b>	КОД 816034	<b>A<sub>MAX</sub></b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 24 / 20 A	<b>Ø<sub>DC</sub> MIN/MAX</b>	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm
<b>V<sub>3PH</sub></b>	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V	<b>A<sub>60% MAX</sub></b>	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 14 / 8,5 A	<b>IP</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
<b>F</b>	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 8 / 14 kW	<b>W<sup>H</sup> L</b>	РАЗМЕРЫ 53 - 24 - 45 cm



## SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 300 / 10 - 350 A		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 5 / 8 kW		ВЕС 25 kg
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 250 A - 35 % / 330 - 35%		МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 12 / 20 kW		КОД EAN 800489793270 5
	ТОК НА 60% 170 / 230 A		ИСПОЛНЕНИЯ 86 %		ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 12 pz/pallet
	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63 / 62 V		КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9		