



SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V



Cellulosic

Aluminium

Обзор

SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V

cod. 816036

MMA and TIG-LIFT inverter welding machine in direct current (DC), with microprocessor control.

Designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm.

Features:

- compact and light
- high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations
- immediate control of the welding droplets transfer
- regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use
- anti-stick device
- VRD device
- remote control connector
- thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections.

Технические данные

CODE	КОД 816036	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 19 / 14,4 A	Ø_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm
V_{3PH}	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V	A_{60% MAX}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 15 / 10 A	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 7 / 9 kW	W_H L	РАЗМЕРЫ 46 - 19 - 36 cm
A_{MIN} MAX	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 250 / 10 - 270 A	P_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 6 / 6,5 kW	kg	ВЕС 10,2 kg
A_{MAX} 40°C	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 220 A - 42 % / 270 - 35%	P_{GEN}	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 10 / 13 kW	BAR CODE	КОД EAN 800489794207 0



SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V



ТОК НА 60% 185 / 205 A



ИСПОЛНЕНИЯ 90 %



ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 21 pz/pallet



МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 60 / 63 V



КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφi)
0,9