

Пресс масленки

Они мелкие и незаметные, но отвечают за хранение машин и всех видов оборудования, будь то в комбайне в России, трубопроводе на Аляске или пивоваренном заводе в Австралии. Существует пресс-масленки для каждой задачи применения в ассортименте размеров, типов и состава. С диапазоном более чем 1 500 различных типов **тавотниц** и около 70 различных форм нити, мы предлагаем крупнейшую линейку продуктов по всей России

В зависимости от приложения и места установки, мы предлагаем **смазочный ниппель** согласно международным стандартам. Кроме стандартного исполнения из стали, оцинкованной и пассивной, мы предлагаем множество других типов, изготовленных из латуни или нержавеющей стали. Вы всегда найдете решение в нашем ассортименте, даже для самых сложных задач.

Пресс масленка от Евростор, преимущества с первого взгляда:

1,500 доступных видов

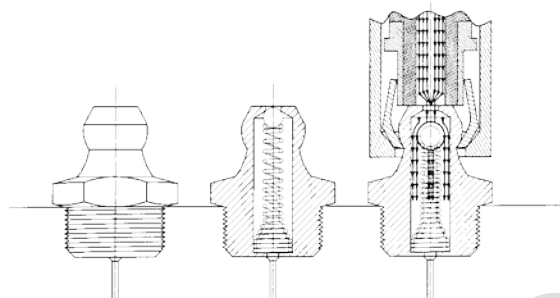
Тавотница, типа: гидравлическая, шаровая, плоская, байонетная и др.

Стандартные версии выполнены из:

оцинкованной стали, нержавеющей стали и латуни
закаленный корпус по DIN
международные стандарты продукции, например: DIN, ISO, SAE, BS, JIS

Изготовление под индивидуально разработанные решения

Возможная индивидуальная упаковка в соответствии с требованиями заказчика



Функции смазочный ниппель:

защита точки смазки от грязи и влажности – без герметизации внутреннего давления
стандартное подключение к смазочному шприцу
необходимые для технического обслуживания и ремонта

Диапазон применения пресс масленок:

- подшипники
- петли для машин, транспортных средств, промышленности
- карданные валы
- приводные валы
- линейные направляющие
- гидравлические цилиндры
- приводы
- цепи
- оси

Пресс масленки изготавливаются:

- сталь: 1.0718 (11SMnPb30+C) SAE 12L13
- нержавеющая сталь: 1.4305 ~ ASTM303 (SST303); 1.4401, 1.4404 ~ ASTM316, 316L (SST316L)
- латунь: CuZn39 Pb3 (CW614N)



Пресс масленка для пластинчатой смазки в соответствии с D IN 71412

Область применения:

Тавотница гидравлического типа, от компании Евростор подходят для всех стандартных точек смазки, которые должны быть часто смазаны надежно. Благодаря своей многоцелевой области применения, они являются наиболее востребованными для использования с любыми видами пластинчатой смазки.

Версии:

Предлагаемые нами гидравлические **пресс масленки** по DIN изготавливаются из стали, закаленные в корпусе, оцинкованные и пассивные и характеризуются конической резьбой. Диаметр головки 6,5 (-0,2) мм/0,256 " (-0,008 "). По соображениям безопасности и для того, чтобы избежать износа, стандарт требует 550 HV, как минимум для поверхностной твердости, поэтому, закалка пресс масленок происходит на производстве в собственной печи отверждения.

Мы предлагаем различные стандартные типы в латуни или нержавеющей стали 1,4305 ~ASTM 303 и 1,4404 ~ASTM 316L (V2A/V4A). Конечно, наши тавотницы гидравлического типа также доступны в различных вариантах нарезки резьбы, с самостоятельной формовки или как тип привода.

Специальные версии:

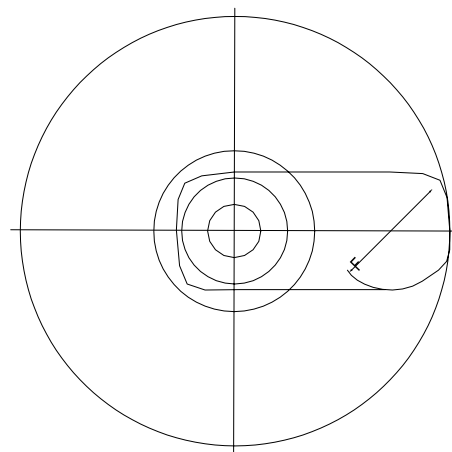
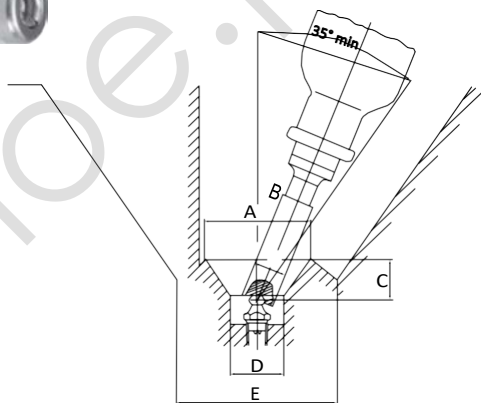
По техническому заданию заказчика, ООО Евростор предлагает к реализации **пресс масленки** в различных вариантах, в зависимости от:

- размеров
- материала
- формы резьбы
- требуемое открытие по давлению
- цвет поверхности(например желтый)
- незакаленные и др.

Размеры

A = 50 mm (1.97")	D = 25 mm (0.98" - 63/64")
B = 16.5 mm (0.65")	E = 75 mm (3")
C = 19 mm (0,75" - 3/4")	F = 55 mm (2.16" - 2 1/8")

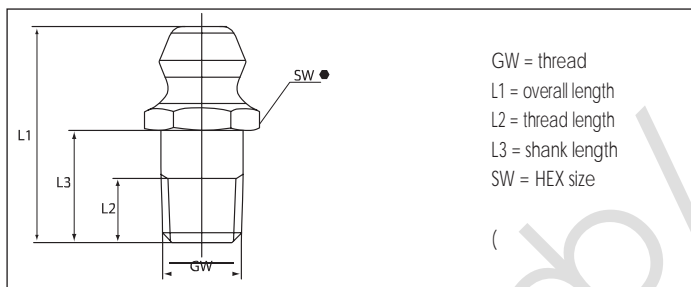
- Инструкции по монтажу:
- Чтобы обеспечить надлежащую смазку всеми общими смазочными орудиями, необходимо учитывать головное пространство, которое необходимо для монтажа (см. таблицу с размерами).
- Инструкция по эксплуатации:
- В качестве подходящей смазочной форсунки мы рекомендуем наши смазочные насадки.



Тип Н1 Гидравлическая пресс масленка



- согласно DIN 71412
- [прямая версия A/180°](#)
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, закаленной оцинкованной и пассивируются для других типов и материалов,
- пожалуйста, см таблицы, или по запросу



GW M 5 x 0.8				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		7mm HEX	1100701	1110701	1120701	

GW M 6 x 0.75				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		7mm HEX	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm HEX	5241056			
29	8.3	19	7mm HEX	5241059			

GW M 6 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
13.5	4		7mm HEX	5241007	5241101	5241102	
15	5.5		7mm HEX	1100704	1110704	1120704	1140704
17.3	5.6	8.5	7mm HEX	5241038			
24	6	14	7mm HEX	5241057			
29	8.3	19	7mm HEX	*5241060			
41	6	31	7mm HEX	5313742			
15	5.5		11mm HEX	1101104			1121104

GW M 7 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100905			

GW M 8 x 0.75				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100906			

GW M 8 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100907	1110907	1120907	1140907
18.5	8.5		9mm HEX	5241009			

GW M 8 x 1.25				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100908	1110908	1120908	1140908

GW M 10 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101109	1111109	1121109	1141109
17.5	7.5		11mm HEX	5241074			

GW M 10 x 1.25				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101110			

GW M 10 x 1.5				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101111	1111111	1121111	1141111

GW M 12 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101412			

GW M 12 x 1.25				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101413			

GW M 12 x 1.5				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101414	1111414	1121414	

GW M 12 x 1.75				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101415			1121415

GW M 14 x 1.5				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101417			

GW M 14 x 2.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101418			

GW M 16 x 1.5				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	7		17mm HEX	1101719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
43	6	33**	9mm HEX	5241070			
15	5.5		11mm HEX	1101156	1111156	1121156	1141156

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101457	1111457	1121457	1141457
19	8		14mm HEX	5241071			

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	7		17mm HEX	1101758		1121758	

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
45	6.5	35**	9mm HEX	5241076			
65	8	55**	9mm HEX	5241077			
15	5.5		11mm HEX	1101167	1111167		
17	6.5		11mm HEX				1141167
17.5	6.5	7.5	11mm HEX	5241024	5241105	5241106	
31	6	21	11mm HEX	5241075			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101468			
19	8		14mm HEX	5241072			
21	9		14mm HEX				1141468

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
13.5	4		7mm HEX	5241054	5241103		
15	5.5		7mm HEX	1100737	1110737	1120737	
17.3	5.6	8.5	7mm HEX	5241055			
24	6	14	7mm HEX	5241058			
29	8.3	19	7mm HEX	5241061			
41	6	31	7mm HEX	5241080			

GW 1/4" - 26 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		7mm HEX	1100744	1110744	1120744	
29	8.3	19	7mm HEX	5241062			

GW 1/4" BSW

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		7mm HEX	1100750			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	4		9mm HEX	5241068			
15	5.5		9mm HEX	1100938	1110938	1120938	

GW 5/16" - 22 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100945			

GW 5/16" BSW

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		9mm HEX	1100951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	7		17mm HEX	1101769			

GW 3/8" - 20 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101139	1111139	1121139	

GW 3/8" BSW

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5		11mm HEX	1101152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

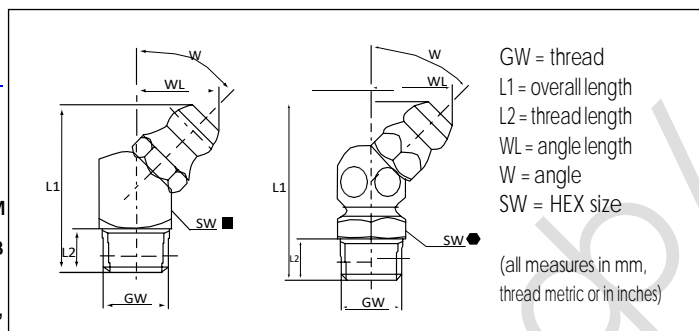
Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	6.5		14mm HEX	1101440			

Тип Н2 Гидравлическая пресс масленка



- согласно DIN 71412
- [угловая версия В / 45° / 67°](#)
- опционален с квадратным или шестиугольным телом
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, закаленной оцинкованной и пассивируются для других типов и материалов,



GW M 5 x 0.8						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX		1200901			

GW M 6 x 0.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.		1204503			
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	●	1200903			

GW M 6 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.		1204504			
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	●	1200904	1210904	1220904	1240904
17.5	5.5	12.3	67°	9mm SQ.		1404504			
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	●	1400904			

GW M 7 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX		1200905			

GW M 8 x 0.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX		1200906			

GW M 8 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.		1204507			
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	●	1200907	1210907	1220907	1240907
17.5	5.5	12.3	67°	9mm SQ.		1404507			
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	●	1400907			

GW M 8 x 1.25						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.		1204508			
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	●	1200908	1210908	1220908	

GW M 10 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	11	45°	11mm SQ.		1204709			
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX	●	1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11.5	45°	11mm HEX		5242085			
47	7	11	45°	11mm SQ.	■	5242088			

GW M 10 x 1.25						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX		1201110			

GW M 10 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX		1201111		1221111	

GW M 12 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX		1201412			

GW M 12 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX		1201414			

GW M 12 x 1.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX		1201415			

GW M 14 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX		1201417			

GW M 16 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
25.5	7	13.5	45°	17mm HEX		1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	11	45°	11mm SQ.	1204756			
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX	1201156	1211156	1221156	1241156
28.5	9	11.5	45°	11mm HEX	5241236			
36	5.5	11	45°	11mm SQ.	5242087			
25	5.5	11.5	67°	11mm HEX	1401156			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX	1201457	1211457	1221457	1241457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25.5	7	13.5	45°	17mm HEX	1201758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	11	45°	11mm SQ.	1204767			
27	7	11.5	45°	11mm HEX	5242104			
24	7	14	67°	11mm HEX	5242105			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX	1201468			

GW 1/4" - 26 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200944		1220944	
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	1400944			

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200937	1210937	1220937	
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	1400937			

GW 1/4" - BSW

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200950			

GW 5/16" - 22 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200945			
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	1400945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200938	1210938	1220938	
20.5	5.5	12.2	67°	9mm HEX	1400938			

GW 5/16" - BSW

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	5.5	10.5	45°	9mm HEX	1200951			

GW 3/8" - NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25.5	7	13.5	45°	17mm HEX	1201769			

GW 3/8" - 20 BSF

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX	1201146			
25	5.5	11.5	67°	11mm HEX	1401140			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX	1201139			
25	5.5	11.5	67°	11mm HEX	1401139			

GW 3/8" BSW

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	5.5	11.5	45°	11mm HEX	1201152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

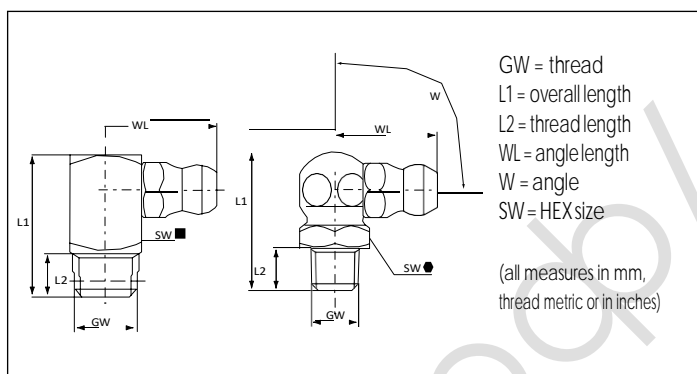
Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	12	45°	14mm HEX	1201440			

Тип НЗ Гидравлическая пресс масленка



- согласно DIN 71412
- [угловая версия C/90°](#)
- опционально с квадратной или шестиугольной формой
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованные и пассивируются, головка закалена
- с конической резьбой
- для других типов и материалов, пожалуйста, см таблицы, или по запросу



GW M 5 x 0.8						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300901			

GW M 6 x 0.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	9mm SQ.		1304503			
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300903			

GW M 6 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	9mm SQ.		1304504			
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300905			

GW M 8 x 0.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300906			

GW M 8 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300907	1310907	1320907	1340907
18	5.5	14	90°	9mm SQ.		1304507			

GW M 8 x 1.25						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	9mm SQ.		1304508			
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90°	11mm SQ.		1304709			
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm SQ.		5242092			

GW M 10 x 1.25						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301110			

GW M 10 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301111		1321111	

GW M 12 x 1.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301412			

GW M 12 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301414			

GW M 12 x 1.75						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301415			1341415

GW M 14 x 1.5						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301417			

GW M 14 x 2.0						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301419			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90°	11mm SQ.		1304756			
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301156	1311156	1321156	1341156
42	7	15	90°	11mm SQ.		5242093			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301457	1311457	1321457	1341457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	7	19	90°	17mm HEX		1301758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90	11mm SQ.		1304767			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90	14mm HEX		1301468			

GW 1/4" - 26 BSF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300944	1310944	1320944	

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300937	1310937	1320937	

GW 1/4" BSW						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300950		1320945	

GW 5/16" - 22 BSF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300938			

GW 5/16" BSW						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm HEX		1300951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	7	19	90°	17mm HEX		1301760			

GW 3/8" - 20 BSF						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301139			

GW 3/8" BSW						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	14	90°	11mm HEX		1301152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE						Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5	14	90°	14mm HEX		1301440			

Пресс масленка с самонарезной резьбой

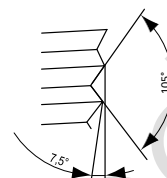
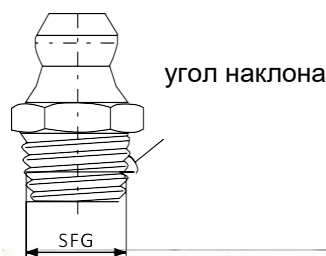
Область применения:

При использовании UMETA масленки с самонарезной резьбой (SFT / SFG) вы эффективно сохраните процесс нарезания резьбы в стволе отверстия.

Версия

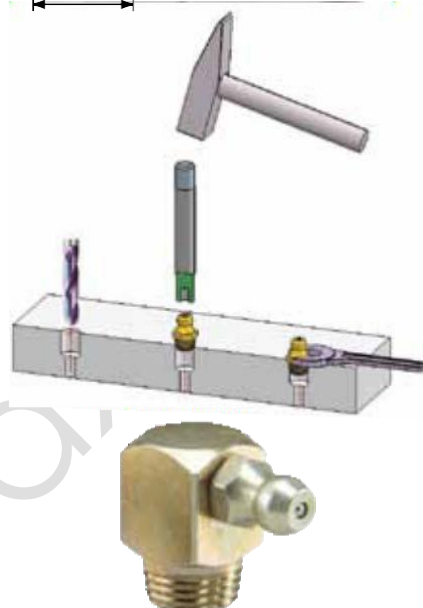
Чтобы избежать абразивного износа, стандарт DIN для ниппеля с самоформированием нити требует удельной поверхности твердости 650 HV минимума, а также особенно широкого угла наклона боковой поверхности 105° на нити. Для лучшего визуального различия, предлагается пресс масленки с желтой пассивацией. По желанию, они также доступны в другом цвете поверхности, например, синие хромированные = серебристый цвет

В качестве форсунки мы рекомендуем наши смазочные насадки.



Инструкция по монтажу:

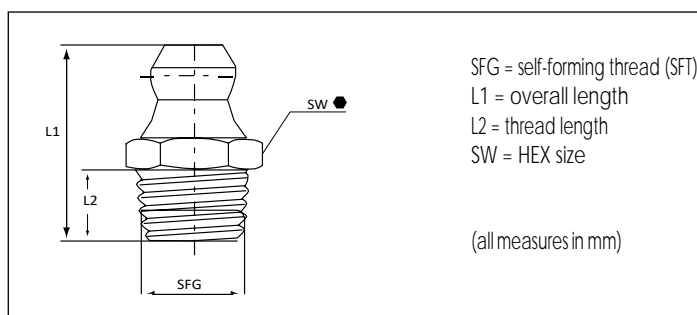
Специальный угол резьбы и определенный уровень жесткости позволяют эти смазочные ниппели для эксплуатации и вкручиваются в отверстие без предварительного нарезания резьбы. Таким образом, нить смазочного ниппеля образует встречный поток. Позже, смазочный ниппель может быть легко ввинчивается, и заменить стандартный **смазочный ниппель**. Точный размер основного отверстия зависит от материала и должны быть определены монтажными испытаний. Последовательность принимающего материала является решающей. Стандартная колей для установки отверстия диаметра 0,4-0,5 мм (0,02") ниже номинальной ширины доказали в ежедневном использовании..



Тип H1/S Гидравлическая пресс масленки самонарезная



- соответствуют DIN 71412
- прямая версия A/180°
- с самоформированием резьбы, конической
- стандартного варианта, изготовленный
- из стали, закалено в соответствии с DIN (650HV) и желтой хромированным



SFG S 6 x 1

L1	L2	SW	Ref.- No.:
13.5	4	7mm HEX	5317443
15	5.5	7mm HEX	1100774
17.5	5.5	7mm HEX	5241135

SFG S 8 x 1

L1	L2	SW	Ref.- No.:
15	5.5	9mm HEX	1100975
17	7	9mm HEX	5317541

SFG S 10 x 1

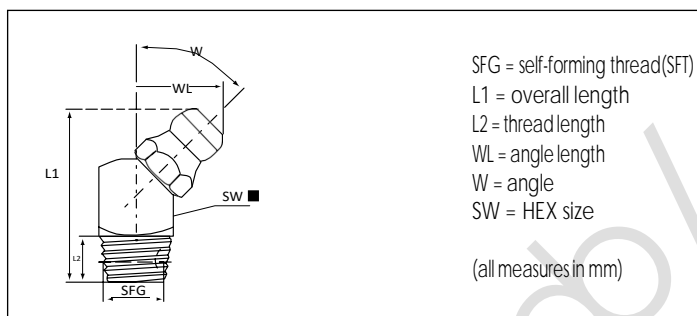
L1	L2	SW	Ref.- No.:
15	5.5	11mm HEX	1101176
18	8	11mm HEX	5241014

Тип Н2/С

Гидравлическая пресс масленка самонарезная



- соответствует DIN 71412
- угловая версия В/45°
- самонарезная, коническая
- стандартная версия из стали,
- закалены в соответствии с DIN (головки 550 HV/тела 650 HV) и желтого хромирования



SFG S 6 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.	1204574	

SFG S 8 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.	1204575	

SFG S 10 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
20.5	5.5	11	45°	11mm SQ.	1204776	

SFG S 1/4" -28

Ref.- No.:

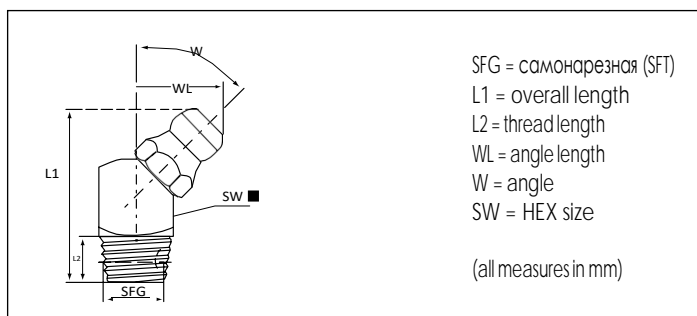
L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
20.5	5.5	11	45°	9mm HEX	1200977	

Тип Н3/С

Гидравлическая пресс масленка самонарезная



- соответствует DIN 71412
- угловая версия С/90°
- самонарезная, коническая
- стандартная версия из стали,
- закалены в соответствии с DIN (головки 550 HV/тела 650 HV) и желтого хромирования



SFG S 6 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
18	5.5	14	90°	9mm SQ. ■	1304574	
21.5	5.5	14	90°	9mm SQ. ■	1304578	

SFG S 8 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
18	5.5	14	90°	9mm SQ.	1304575	

SFG S 10 x 1

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	not available in other materials
18	5.5	15	90°	11mm SQ.	1304776	

Гидравлическая пресс масленка, заколачиваемая

Область применения:

При использовании масленки с ввинчиванием хвостовика, вы эффективно сохраните процесс установки пресс масленки в отверстие.

Версия:

Стандартное исполнение с простым хвостовиком, из стали, закаленный, оцинкованный и пассивируется. По желанию, забивная пресс масленка изготавливается в других вариантах, в отношении к следующему:

- измерение
- материал
- длины хвостовика
- типа, хвостовика (например, зубчатый хребет)
- Диаметр хвостовика
- цвет поверхности
- дополнительной обработки поверхности

Инструкция по монтажу

Для масленок прямого типа, мы рекомендуем использовать ударный инструмент, с помощью которого тавотница может быть запрессована, эффективно и с осторожностью. Точный размер основного отверстия зависит от материала и должны быть определены монтажными испытаниями. Стандартная колей для диаметра отверстия установки соответствует номинальной ширине стержня диаметра Ø.

Инструкция по эксплуатации

Поскольку этот тип смазочного ниппеля приводится запрессовкой, при высокой вибрации, возникает высокое противодействие при смазке автоматическими смазками, тем самым происходит выход гидравлического соединителя.

Гидравлические консистентные смазки приводного типа следует смазывать только гидравлическим соплом.

Рекомендация

Запрессовываемые тавотница предназначены только для низких давлений. Пожалуйста, проверьте, могут ли они быть заменены самонарезными пресс масленками для лучшего прилегания.

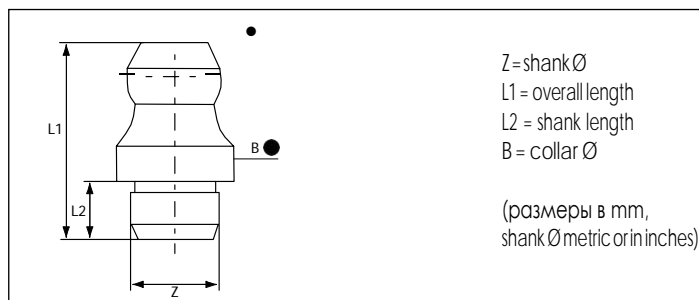


ТИП Н1а

Пресс масленка, заколачиваемая



- соответствует DIN 71412
- [прямое исполнение A/180°](#)
- изготовлена с гладким хвостовиком
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, закалены в корпусе, оцинкованы и пассивированы



Z 5mm Ø

No.:

L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	8	1100185			

Z 6mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	4	8	5241040		5241097	
15	5.5	8	1100186	1110186	1120186	1140186
21	11	10	5241029			

Z 6.35mm, 1/4" Ø

Ref.- No.:

L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	8	1100187			

Z 8mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	10	1100288	1110288	1120288	
30	5.5	10	1100289			

Z 10mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	12	1100389			

Z 5/16" Ø

Ref.- No.:

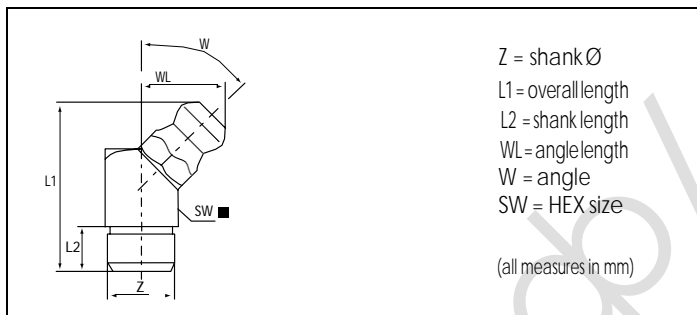
L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	10	1100290			

Тип Н2а

Пресс масленка, заколачиваемая



- соответствует DIN 71412
- угловая версия В/45°
- изготовлена с гладким хвостовиком
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с твердым корпусом



Z 6mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.	1204586			

Z 10mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.7	45°	11mm SQ.	1204789			

Z 8mm Ø

Ref.- No.:

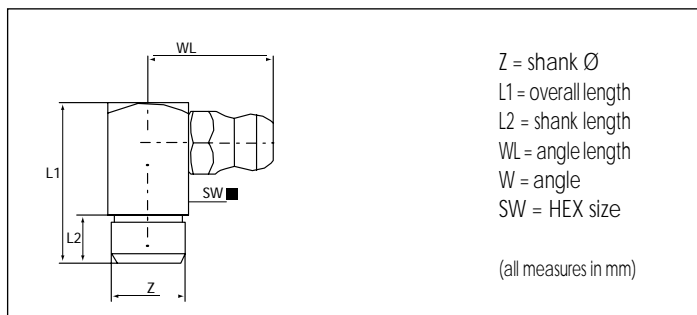
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
20.5	5.5	10.5	45°	9mm SQ.	1204588			

Тип Н3а

Пресс масленка, заколачиваемая



- соответствует DIN 71412
- Угловая версия С/90°
- изготовлена с гладким хвостовиком
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с твердым корпусом



Z 6mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	9mm SQ.	1304586			

Z 10mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90°	11mm SQ.	1304789			

Z 8mm Ø

Ref.- No.:

L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	9mm SQ.	1304588			

Гидравлические пресс масленки, специального исполнения

Следующие типы представляют собой только наиболее часто используемые ниппели специального типа. Для отдельных задач, ООО Евростор предлагает гидравлические консистентные смазки со специальным оборудованием в других версиях по отношению к:

- назначению
- материал
- размер резьбы
- форма резьбы (например, с конической резьбой)
- длина



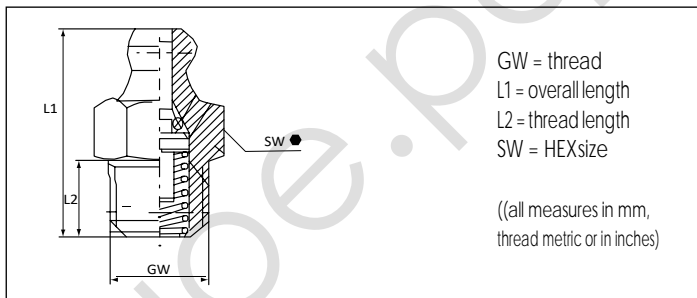
Тавотница высокого давления с клапаном



- прямое исполнение A/180°
- изготовлена из оцинкованной и пассивированной стали
- с специальным шпindelным клапаном

Благодаря специальному штифтовому клапану точка смазки будет герметично герметизирована после операции смазки.

В результате могут быть достигнуты внутренние импульсные давления до 400 бар (5 800 фунтов на кв. Дюйм), в зависимости от соответствующего применения



Область применения

Тяжелая промышленность, индустрия тяжелого транспорта.

Инструкция по эксплуатации

При демонтаже необходимо проявлять максимальную осторожность из-за возможной нагрузки под давлением. Демонтаж должен выполняться только опытным персоналом!

GW M 10 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	7.5	11mm HEX	5800049			
21	9	11mm HEX	5800052		5800050	

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	7.5	11mm HEX	5800054		5800051	
21	9	11mm HEX	5800053			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	7	13mm HEX	5800056			

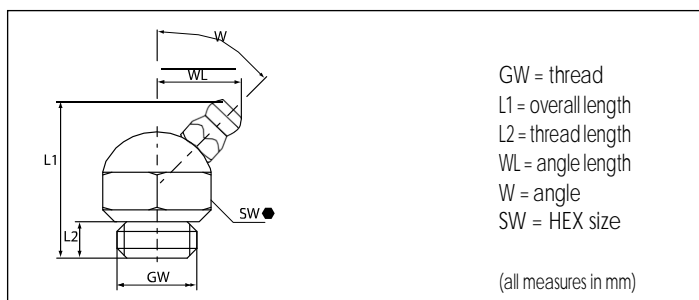
GW		G 1/4, 1/4 - 19 BSPP		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	7	13mm HEX			5800057	

GW 1/8" - 27NPT/PTF			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	7.5	11mm HEX	5800048			
21	9	11mm HEX			5800040	

Пресс масленка с уплотнительным элементом



- угловое исполнение B/45°
- изготовлена из оцинкованной и пассивированной стали
- головка закаленная в соответствии с DIN
- с цилиндрической резьбой
- с специальным уплотнительным элементом



Область применения

Тяжелая промышленность, индустрия тяжелого транспорта.

GW	M 14 x 2.0				Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
26.6	7	14	45°	19 mm HEX	5242042			

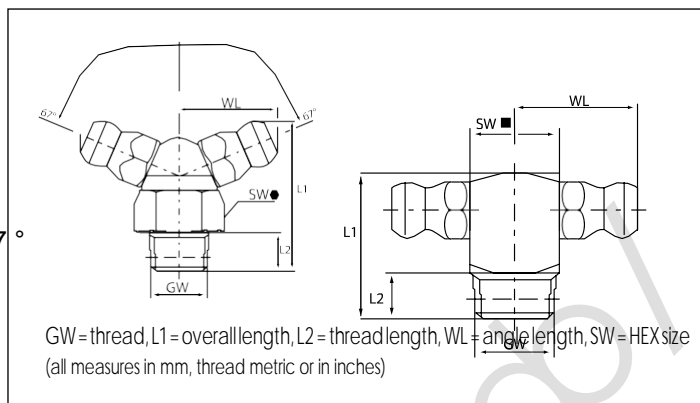
Пресс масленка двухканальная



- изготовлена из оцинкованной и пассивированной стали
- головка закаленная в соответствии с DIN

Опционально:

- Двухстворчатая головка Н2 с углом 67° шестиугольник
- НЗ-двойная головка с углом 90° квадратное тело



Область применения

Вариант альтернативной смазки через два канала.

GW		M 6 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14.5	90°	9mm SQ.	5244179			

GW M 8 x 1.0					Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14.5	90°	9mm SQ. ■	5244178			
18	5.5	14.5	90°	11mm SQ. ■	5244181			
20	5.5	13.5	67°	11mm HEX ●	5244159			

GW M 8 x 1.25					Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14.5	90°	9mm SQ. ■	5244096			
20	5.5	13.5	67°	11mm HEX	5244160			
24	5.5	14.5	90°	9mm SQ. ■	5244033			

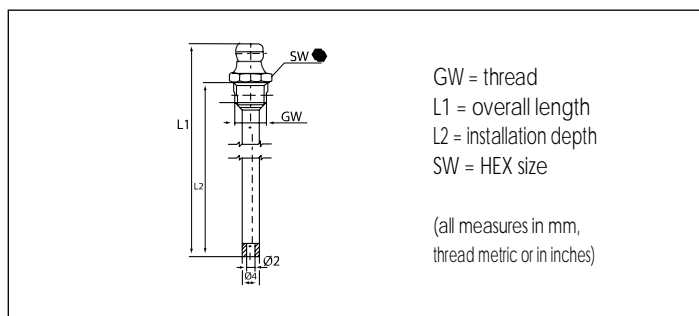
GW M 10 x 1.0					Ref. No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90°	11mm SQ.	5244094		5244134	
20	5.5	13.5	67°	11mm HEX	5244161			
22	7	13.5	67°	11mm HEX	5244163			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP					Ref.- No.:			
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	15	90°	11mm SQ.	5244095			
20	5.5	13.5	67°	11mm HEX	5244162			

Пресс масленка с удлинителем



- прямое исполнение A/180°
- изготовлена из оцинкованной и пассивированной стали
- головка закаленная в соответствии с DIN
- с конической резьбой
- с прижимным приспособлением для точной подачи смазки



Область применения

Для глубоко посаженных точек смазки, которые можно обслуживать достаточно через удлинитель, например, для приводных валов.

GW M 8 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
75	65	9mm HEX	5241130			
130	120	9mm HEX	5241133			

GW		M 8 x 1.25		Ref.-No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
32	22	9mm HEX	5241213			

GW		M 10 x 1.0		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
59	49	11mm HEX	5241140			
75	65	11mm HEX	5241132			

GW		5/16" - 24 NF/UNF/SAE		Ref. - No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
75	65	9mm HEX	5241131			

Пресс масленка, шаровая в соответствии с DIN 3402

Область применения

Тавотницы, предлагаемые компанией Евростор подходят для всех стандартных точек смазки, которые должны часто смазываться и надежно. Их все чаще заменяют **тавотницы для смазки** в соответствии с DIN 71412 из-за их многоцелевого применения.

Версии

Компания предлагает **шаровые смазочные ниппели** в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с конической резьбой. Диаметр головки составляет 6,5 (-0,2) мм / 0,256 дюйма (0,008 дюйма). Мы предлагаем различные стандартные типы также из латуни или нержавеющей стали 1.4305 ~ ASTM 303 и 1.4404 ~ ASTM 316L (V2A / V4A). Конечно, наши шаровые смазочные ниппели также доступны в разных версиях углов или в виде вводов.

По запросу наша компания пресс масленки в других версиях по отношению к следующим:

- измерение
- материал
- размер резьбы
- форма резьбы (например, с цилиндрической резьбой)
- давление открытия
- цвет поверхности (например, желтый пассивированный)
- дальнейшая обработка поверхности
- и др..

Инструкция по эксплуатации

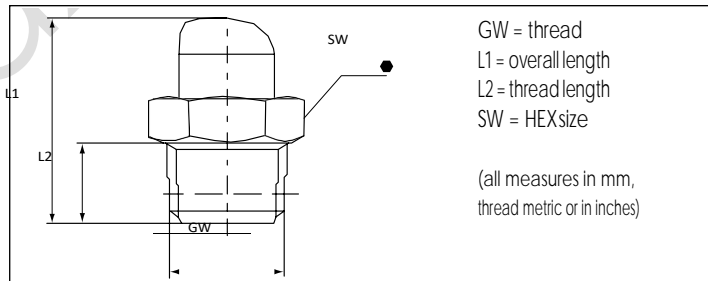
В качестве переходников для смазочного сопла, мы рекомендуем наши насадки или гидравлические форсунки с помощью наших шприц для смазки тип A + B



Тип К1 Пресс масленка шаровая



- соответствует DIN 3402
- [прямое исполнение A/180°](#)
- стандартные версии по DIN изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с конической резьбой
- для других типов и материалов, см. Таблицу или по запросу



GW			M 5 x 0.8		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
14	5.5	7mm HEX	2100701	2110702			

GW		M 6 x 0.75		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	7mm HEX	2100703	2110703		

GW M 6 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	7mm HEX	2100704	2110704	2120704	

GW			M 7 x 1.0		Ref.- No.:	
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	9mm HEX	2100905			

GW M 8 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	9mm HEX	2100907	2110907	2120907	

GW			M 8 x 1.25		Ref.- No.:	
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	9mm HEX	2100908			

GW M 10 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	11mm HEX	2101109			

GW			M 10 x 1.5		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
14	5.5	11mm HEX	2101111				

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP Ref.-No.:						
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5	11mm HEX	2101156	2111156		

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Ref.- No.:			
L1	L2	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6.5	14mm HEX		2101457	2111457		

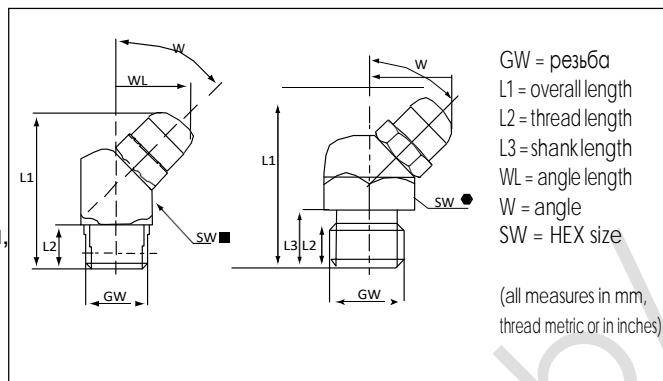
GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP		Ref.- No.:			
L1	L2	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
17.5	8	17mm HEX		2101758			

Тип К2



Пресс масленка шаровая

- соответствует DIN 3402
- угловая версия В/45°
- стандартные версии изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с конической резьбой



GW M 6 x 1.0

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
19	5.5		9	45°	9mm SQ. ■	2204504				

GW M 8 x 1.0

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
19	5.5		9	45°	9mm SQ. ■	2204507				

GW M 8 x 1.25

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
19	5.5		9	45°	9mm SQ. ■	2204508				
19	5.5		9	45°	11mm HEX				2111458	
20	5.5	6	9.5	45°	11mm HEX				2111470	

GW M 10 x 1.0

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5		9.5	45°	11mm SQ.	2204709				

GW M 10 x 1.5

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
20	5.5	6	9.5	45°	11mm HEX ■				2111471	
27	5.5	9.5	9.5	45°	11mm HEX ●	2204711				

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	5.5		9.5	45°	11mm SQ.	2204756				
14	5.5		9.5	45°	11mm HEX ■				2111460	

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

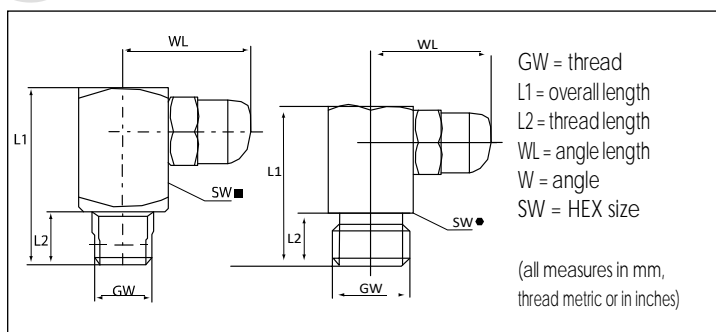
L1	L2	L3	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
22	6.5		11.5	45°	14mm HEX	2201457				

Тип К3



Пресс масленка шаровая, резьбовая

- соответствует DIN 3402
- угловая версия C/90°
- стандартные версии изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированной, с конической резьбой



GW M 6 x 1.0

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9 mm SQ. ■	2304504				

GW M 8 x 1.0

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9 mm SQ.	2304507				

GW M 8 x 1.25

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	13	90°	9mm SQ.	2304508				
18	5.5	13	90°	9mm HEX					2111461*
19	5.5	13	90°	11mm HEX					2111468*

GW M 10 x 1.0

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	11mm SQ.	2304709				

GW M 10 x 1.5 (cyl.)

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
19	5.5	13	90°	11mm HEX	2111469*				

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	14	90°	11mm SQ.	2304756				

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	Ref.- No.:	Steel	Brass	SST303	SST316L
22.5	6.5	15	90°	14mm HEX	2301457				

Пресс масленка шаровая, заколачиваемая

Область применения

Используя **смазочный ниппель** под запрессовку от нашей компании, вы эффективно сохраняете процесс сазки через ствол отверстия.

Версии

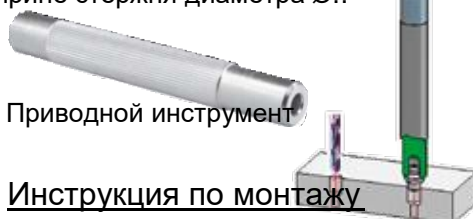
Стандартное исполнение с простым хвостовиком, из стали, закаленный, оцинкованной и пассивируются. По желанию, забивная пресс масленка изготавливается в других вариантах, в отношении к следующему:

- измерение
- материал
- длины хвостовика
- типа, хвостовика (например, самонарезной)
- Диаметр хвостовика
- цвет поверхности
- дополнительной обработки поверхности

Инструкция по монтажу

Для масленок прямого типа, мы рекомендуем использовать ударный инструмент, с помощью которого тавотница может быть запрессована, эффективно и с осторожностью.

Точный размер основного отверстия зависит от материала и должны быть определены монтажными испытаний. Стандартная коlea для диаметра отверстия установки соответствует номинальной ширине стержня диаметра Ø..



Приводной инструмент

Инструкция по монтажу

- Поскольку этот тип смазочного ниппеля приводится запрессовкой, при высокой вибрации, возникает высокое противодействие при смазке автоматическими смазками, и тавотница, может «выскочить».
- Гидравлические консистентные смазки приводного типа следует смазывать только смазочным шприцем.

В качестве форсунки мы рекомендуем наши **смазочные насадки**.

Инструкция

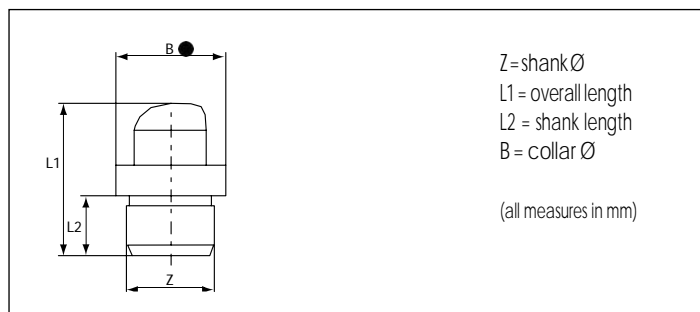
Смазочные ниппели с запрессовкой подходят только для низких давлений. Пожалуйста, проверьте, могут ли они быть заменены резьбовыми тавотницами для лучшей крепления.



Тип K1A Пресс масленка шаровая, заколачиваемая



- соответствует DIN 3402
- [прямая версия A/180°](#)
- хвостовик гладкий, под запрессовку
- стандартные версии согласно DIN изготовлены из оцинкованной и пассивированной стали
- для других типов и материалов, см. таблицу или по запросу



Z	6mm Ø	Ref.- No.:
L1	L2	B
14	5.5	8 ●
15	6.5	8 ●

Z	8mm Ø	Ref.- No.:
L1	L2	B
14	5.5	10 ●

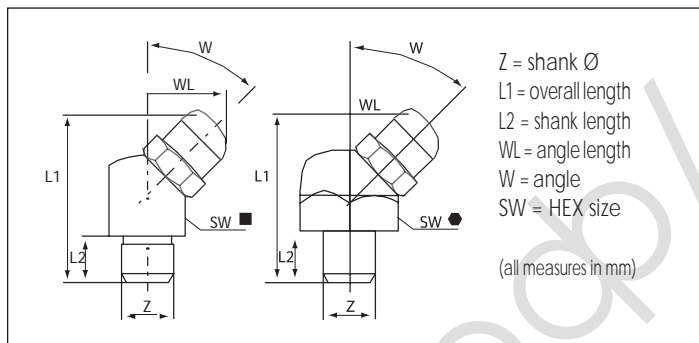
Z	10mm Ø	Ref.- No.:
L1	L2	B
14	5.5	12 ●

Тип K2a

Пресс масленка шаровая, заколачиваемая



- соответствует DIN 3402
- угловая версия В/45°
- хвостовик гладкий, под запрессовку
- стандартные версии согласно DIN изготовлены из оцинкованной и пассивированной стали



Z	6mm Ø	Ref.- No.:							
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
19	5.5	9	45°	9mm SQ.	2204586				
21	7	9	45°	9mm HEX		2111467			

Z	10mm Ø	Ref.- No.:							
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
19	5.5	9.5	45°	11mm SQ.	2204789				

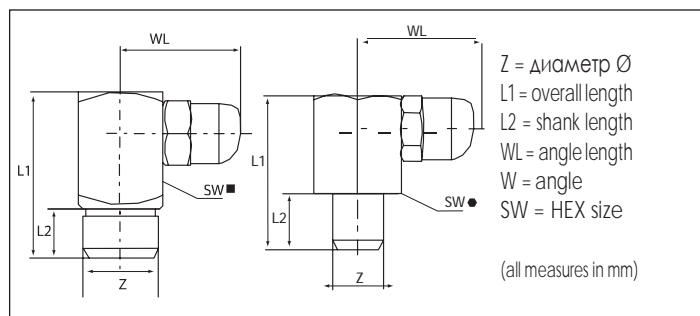
Z	8mm Ø	Ref.- No.:							
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
19	5.5	9	45°	9mm SQ.	2204588				
21	7	9	45°	9mm HEX		2111466			

Тип K3a

Пресс масленка шаровая, заколачиваемая



- соответствует DIN 3402
- Угловое исполнение C/90°
- хвостовик гладкий, под запрессовку
- изготовлены из оцинкованной и пассивированной стали



Z	6mm Ø	Ref.- No.:							
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
18	5.5	13	90°	9mm SQ.	2304586				
18	5.5	13	90°	9mm HEX		2111462			
19	5.5	13	90°	11mm HEX		2111463			

Z	8mm Ø	Ref.- No.:							
L1	L2	WL	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
18	5.5	13	90°	9mm SQ.	2304588				
19	5.5	13	90°	11mm HEX		2111464			

Пресс масленка воронкообразная, конусообразная

Область применения

Flush-type grease nipples are particularly suitable for installations where extending or protruding nipples cannot be used.

Версия

In general, our flush-type grease nipples according to DIN are made of steel, zinc-plated and passivated, and they are featured with a cylindrical thread. Of course, our flush-type nipples are also available in different angle versions, with a self-forming thread, or as drive-in type. We offer various standard types also in brass or stainless steel 1.4305 ~ ASTM 303 (V2A).

Upon request, UMETA manufactures flush-type grease nipples in other versions, with respect to the following:

- dimension
- material
- thread size
- thread form (e. g. with tapered thread)
- opening pressure
- surface colour (e. g. yellow passivated)
- further surface treatment
- etc.

Инструкция по монтажу

Flush-type nipples are only suitable for press-greasing by means of a UMETA extension tube or a UMETA push-type grease gun with pin-pointed, pointed, or combi-nozzle.



Тип D1 Пресс масленка воронкообразная, резьбовая



- соответствует DIN 3405
- прямая форма A/180°
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы, с цилиндрической резьбой

GW **M 5 x 0.8**

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9	6	7mm HEX	3100720			

GW **M 6 x 0.75**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9	6	7mm HEX	3100723			

GW **M 6 x 1.0**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9	6	7mm HEX	3100724	3110724	3120724	

GW **M 8 x 1.0**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	9mm HEX	3100925	3110925	3120925	

GW **M 8 x 1.25**

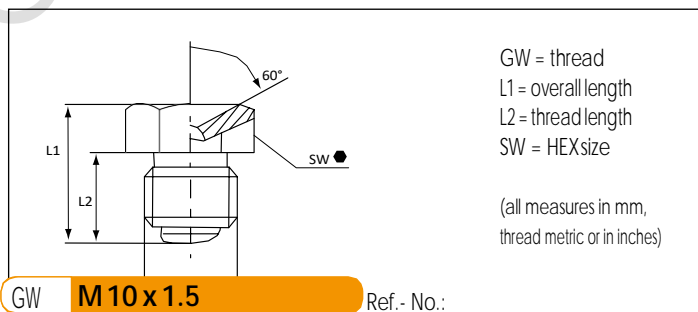
Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	9mm HEX	3100926	3110926	3120926	

GW **M 10 x 1.0**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	11mm HEX	3101127	3111127	3121127	



GW = thread
L1 = overall length
L2 = thread length
SW = HEX size

(all measures in mm,
thread metric or in inches)

GW **M 10 x 1.5**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	11mm HEX	3101128			

GW **M 12 x 1.5**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	9.5	14mm HEX	3101431			

GW **G 1/8, 1/8 - 28 BSPP**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	11mm HEX	3101161	3111161	3121161	

GW **G 1/4, 1/4 - 19 BSPP**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14	9.5	14mm HEX	3101462	3111462	3121462	

GW **G 3/8, 3/8 - 19 BSPP**

Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
14.5	9	17mm HEX	3101763			

GW **1/4" - 28 NF/UNF/SAE**

Ref.- No.:

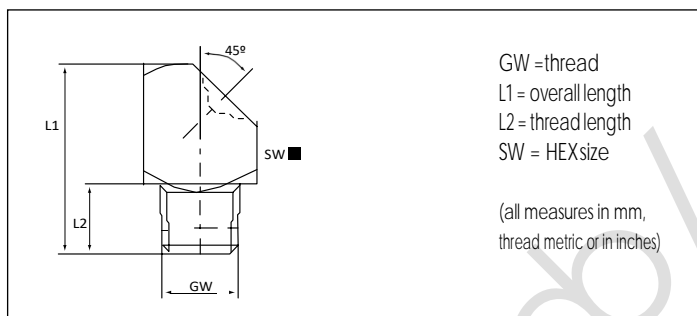
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
9	6	7mm HEX	3100742			

Тип D2

Пресс маслоенка конусообразная резьбовая



- according to DIN 3405
- angled version B/45°
- standard versions according to DIN are made of steel, zinc-plated and passivated, with tapered thread



GW	M 6 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
15	5.5	45°	9mm SQ.	3204504	3214504	

GW	M 10 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
15	5.5	45°	11mm SQ.	3204709		

GW	M 8 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
15	5.5	45°	9mm SQ.	3204507		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
15	5.5	45°	11mm SQ.	3204756		

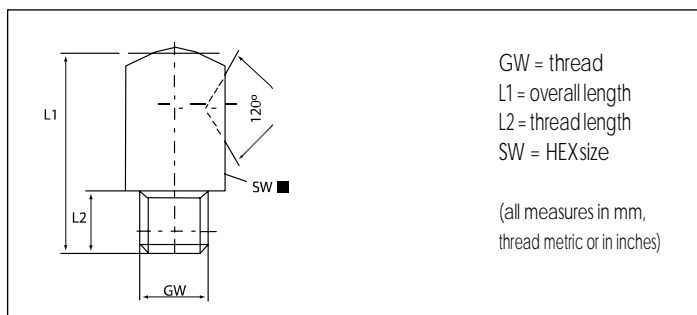
GW	M 8 x 1.25	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
15	5.5	45°	9mm SQ.	3204508		

Тип D3

Пресс маслоенка конусообразная, резьбовая



- according to DIN 3405
- angled version C/90°
- standard versions according to DIN are made of steel, zinc-plated and passivated, with tapered thread



GW	M 6 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
18	5.5	90°	9mm SQ.	3304504		

GW	M 10 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
18	5.5	90°	11mm SQ.	3304709		

GW	M 8 x 1.0	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
18	5.5	90°	9mm SQ.	3304507		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
18	5.5	90°	11mm SQ.	3304756		

GW	M 8 x 1.25	Ref.- No.:				
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303 SST316L
18	5.5	90°	9mm SQ.	3304508		

Пресс масленка воронкообразная, резьбовая

Область применения

Используя **тавотницы** от компании Евростор с самонарезной резьбой (SFT / SFG), вы эффективно сохраняете процесс нарезания резьбы в стволе отверстия.

Версия

Из соображений безопасности и для избежание преждевременного износа, стандарт DIN для смазочных ниппелей с самонарезной резьбой требует удельной поверхностной твердости минимум 650 HV, а также особенно широкого угла фланца 105 ° Для лучшего визуального отличия, **тавотницы** самонарезные от нашей компании, пассивированы желтым цветом. По запросу они также доступны в другом цвете поверхности, например, синий пассивированный = серебристый.

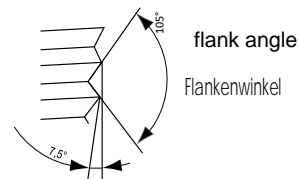
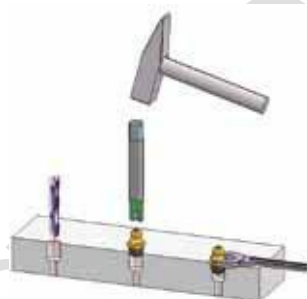
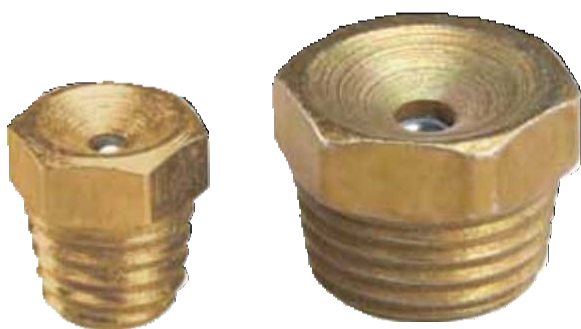
Инструкции по монтажу

Специальный угол резьбы и удельный уровень твердости позволяют предлагаемые нами **пресс масленки** вкручивать в отверстия без предварительной резьбы.

Таким образом, резьба пресс масленки образует контр-нить. Позже **смазочный ниппель** можно легко вывинтить и заменить стандартной пресс масленкой. Точный размер отверстия в сердечнике зависит от материала и должен определяться при помощи монтажных испытаний. Стандартная калибровка для диаметра установочного отверстия 0,4-0,5 мм (0,02 дюйма) ниже номинальной ширины доказана в ежедневном использовании.

Инструкция по эксплуатации

В качестве подходящего смазочной насадки мы рекомендуем наши острые форсунки.

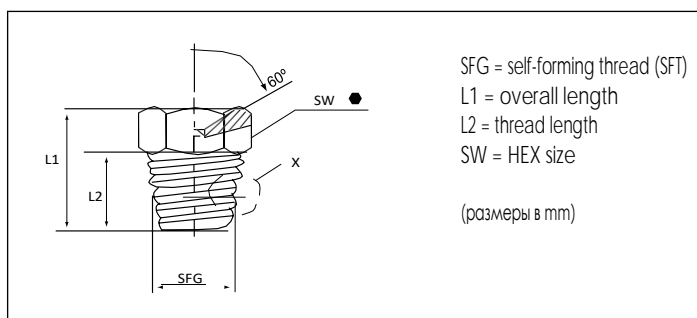


Тип D1/S

Пресс масленка воронкообразная, резьбовая



- соответствует DIN 3405
- прямая форма A/180°
- самонарезная резьба
- стандартная версия изготовлена из стали, закаленной в соответствии с DIN (650HV) и желтая пассивация



SFG = self-forming thread (SFT)
L1 = overall length
L2 = thread length
SW = HEX size
(размеры в mm)

SFG **S 6 x 1** Ref.- No.:

L1	L2	SW		Steel	not available in other materials
8.5	5.5	7mm HEX	3100774		

SFG **S 8 x 1** Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	not available in other materials
8.5	5.5	9mm HEX	3100975	

SFG **S 10 x 1** Ref.- No.:

L1	L2	SW	Steel	not available in other materials
8.5	5.5	11mm HEX	3101176	

Пресс масленка воронкообразная, конусообразная, забивная

Область применения:

Используя **тавотницы** от нашей компании, вы эффективно сохраняете процесс нарезания резьбы в стволе отверстия.

Версия

Стандартное исполнение с простым хвостовиком, из стали, закаленный, оцинкованный и пассивируются.

По желанию, забивная пресс масленка изготавливается в других вариантах, в отношении к следующему:

- измерение
- материал
- длины хвостовика
- типа, хвостовика (например, метрическая резьба)
- Диаметр хвостовика
- цвет поверхности
- дополнительной обработки поверхностей

Инструкции по монтажу:

Точный размер отверстия в сердцевине зависит от материала и должен определяться монтажными испытаниями. Стандартный датчик для установки диаметра отверстия соответствует номинальной ширине хвостовика \varnothing .

Инструкции по монтажу:

Поскольку этот тип **смазочного ниппеля** приводится запрессовкой, при высокой вибрации, возникает высокое противодействие при смазке автоматическими смазками, тем самым происходит выход гидравлического соединителя.

Тавотницы в исполнении заподлицо, следует смазывать только остроконечной насадкой.

Рекомендации

Тавотницы для смазки подходят только для низких давлений. Пожалуйста, проверьте, могут ли они быть заменены самонарезные тавотницы для лучшей подгонки.

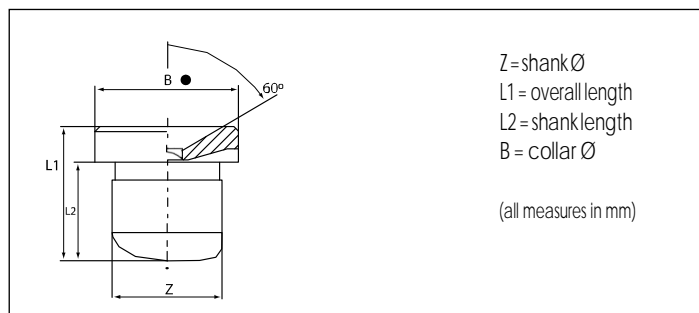


Тип D1a

Пресс масленка воронкообразная, забивная



- according to DIN 3405
- straight version A/180°
- drive-in-type with plain shank
- standard versions according to DIN are made of steel, zinc-plated and passivated
- for other types and materials, please see table, or upon request



Z = shank \varnothing
L1 = overall length
L2 = shank length
B = collar \varnothing

(all measures in mm)

Z	5mm Ø			Ref.- No.:			
L1	L2	B		Steel	Brass	SST303	SST316L
7.5	5.5	8	●	3100185			

Z	6mm Ø		Ref.- No.:			
L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
7.5	5.5	8	●	3100186	3110186	3120186

Z	6.35mm, 1/4"Ø		Ref.- No.:			
L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
7.5	5.5	8	●		3100187	

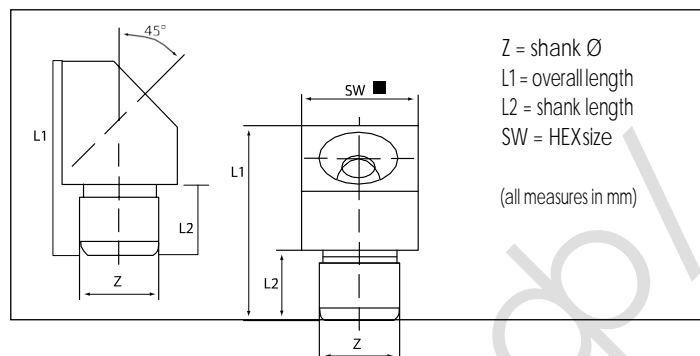
Z		8mm Ø		Ref.- No.:			
L1	L2	B		Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	10	●	3100288	3110288	3120288	

Z	10mm Ø		Ref.- No.:			
L1	L2	B	Steel	Brass	SST303	SST316L
9.5	6.5	12 ●	3100389	3110389		

Тип D2a Пресс масленка конусообразная, забивная Flush-Type Grease Nipples -



- соответствует DIN 3405
- угловая форма В/45°
- гладкий хвостовик
- стандартные версии по DIN изготавливаются из стали, оцинкованной и пассивированной



Z		6mm Ø		Ref.- No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	45°	9mm SQ.	3204586			

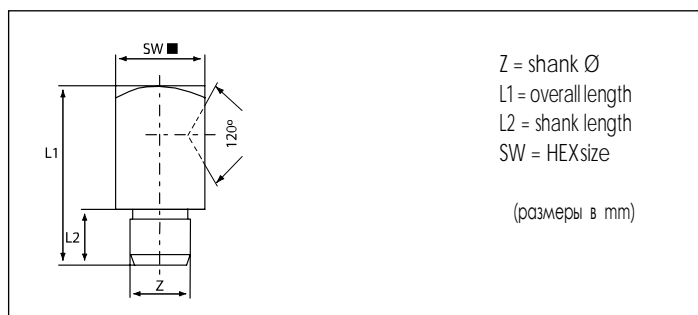
Z	10mm Ø			Ref.- No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	45°	11mm SQ.	3204789			

Z	8mm Ø			Ref.- No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
15	5.5	45°	9mm SQ.	3204588			

Тип D3a Пресс масленка конусообразная, забивная



- соответствует DIN 3405
- угловая форма С/90°
- гладкий хвостовик
- стандартные версии по DIN изготавливаются из стали, оцинкованной и пассивированной



Z	6mm Ø			Ref. - No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	90°	9mm SQ.	3304586			

Z	10mm Ø			Ref.- No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	90°	11mm SQ.	3304789			

Z	8mm Ø			Ref. - No.:			
L1	L2	W	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	5.5	90°	9mm SQ.	3304588			

Пресс масленки специальной конструкции

Следующие типы представляют только наиболее часто используемые **тавотницы** специального типа.

По желанию, пресс масленка изготавливается в различных вариантах, в отношении к следующему:

- размеры
- материал
- длины хвостовика
- типа, хвостовика (например, коническая резьба)
- диаметр хвостовика
- цвет поверхности
- дополнительной обработки поверхности

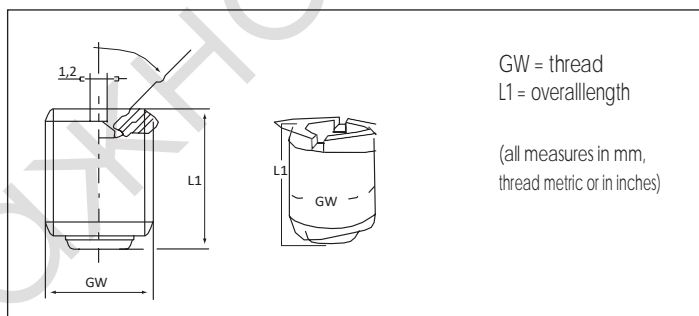


Тип DV1

Пресс масленка «заподлицо»



- без воротника, с отверстием для отвертки
- для равномерного монтажа
- прямая форма A / 180 °
- из стали, оцинкованной и пассивированной, с цилиндрической резьбой



GW	M 8 x 1.0	Ref.- No.:
L1	Steel Brass	SST303 SST316L
10	5243010	5243069 5243021

GW	M 10 x 1.0	Ref.- No.:
L1	Steel Brass	SST303 SST316L
10	5243018	5243067

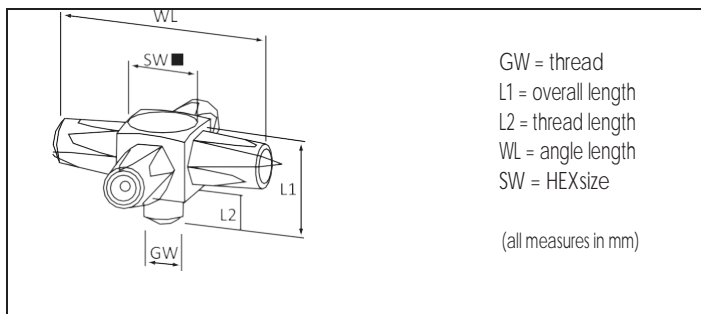
GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Ref.- No.:
L1	Steel Brass	SST303 SST316L
10	5243019	5243068

GW	G 1/4	Ref.- No.:
L1	Steel Brass	SST303 SST316L
13	5243020	

Пресс масленка, четырехсторонняя

Тип D3 quattro 90°

изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы с цилиндрической резьбой



GW	M 6 x 1.0	Ref.- No.:
L1 L2 WL W SW	Steel Brass	SST303 SST316L
15.5 5.5 33 90° 11mm SQ.	5244185	

Пресс масленка плоская (кнопка) DIN 3404

Область применения

Пресс масленка с плоской головкой особенно подходят для смазочных точек с большой потребностью консистентной смазки из-за их особого высокого уровня скорости потока смазки. В качестве еще одного результата, это прочная конструкция, эти смазочные ниппели предпочтительно используются в строительной технике.

Версии

Пресс масленки доступны в четырех разных размерах:

- головка Ø 10 мм = M4
- головка Ø 16 мм = M1
- головка Ø 22 мм = M22
- шестигранный тип головки, размер шестигранника 15 мм = T1

Тавотница для смазки в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы, и они имеют цилиндрическую резьбу. Мы предлагаем различные стандартные типы также из латуни или нержавеющей стали 1.4305 ~ ASTM 303 и 1.4404 ~ ASTM 316L (V2A / V4A).ASTM 316L (V2A/V4A).

По запросу изготавливаются смазочные ниппели с кнопочной головкой в других версиях по отношению к следующим:

- измерение
- материал
- размер нити
- форма резьбы (например, с конической резьбой)
- давление открытия
- цвет поверхности (например, желтый пассивированный)
- дальнейшая обработка поверхности.

Инструкции по монтажу

Чтобы обеспечить надлежащую смазку со всеми обычными смазочными шприцами по диаметру головки, необходимо учитывать размер для установки, (см. таблицу с размерами).

Инструкция по эксплуатации

В качестве подходящего смазочной насадки мы рекомендуем использовать соединительную муфту.



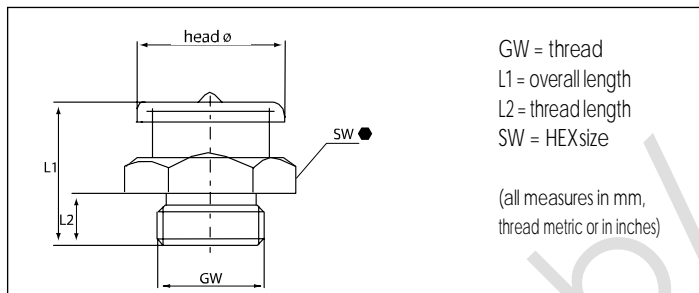
ООО "Евростор"

Тип М4 Пресс масленка плоская (кнопка)



головка Ø 10 мм

- соответствует DIN 3404
- прямая форма A/180°
- стандартные версии в соответствии
- с DIN изготовлены из стали,
- оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой
- для других типов и материалов,
- см. Таблицу или по запросу

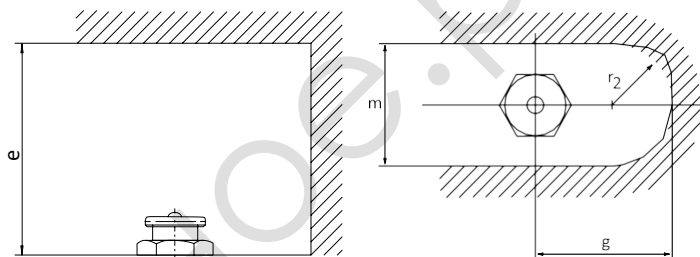


GW	M 6 x 1.0	Ref.- No.:
L1	L2	SW
13.5	6	11mm HEX
Steel	Brass	SST303 SST316L
4201104		

GW	M 8 x 1.0	Ref.- No.:
L1	L2	SW
13.5	6	11mm HEX
Steel	Brass	SST303 SST316L
4201107		

GW	M 10 x 1.0	Ref.- No.:
L1	L2	SW
13.5	6	11mm HEX
Steel	Brass	SST303 SST316L
4201109		

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Ref.- No.:
L1	L2	SW
13.5	6	11mm HEX
Steel	Brass	SST303 SST316L
4201161	4221161	



необходимое пространство

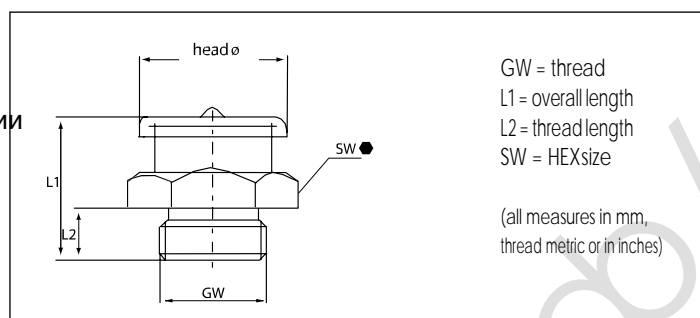
e =	50 mm/2-11/64"	r =	14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64"	g =	30 mm/1-25/64"

Тип М1 Пресс масленка плоская (кнопка)

головка Ø 16 мм



- соответствует DIN 3404
- [прямая форма A/180°](#)
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали,
- оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой
- для других типов и материалов, см. Таблицу или по запросу



GW M 6 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101704	4111704	4121704	4141704

GW M 8 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101707	4111707	4121707	4141707

GW		M 8 x 1.25		Ref.: No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101708	4111708	4121708	

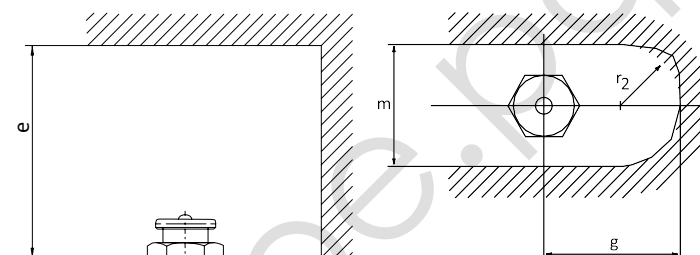
GW M 10 x 1.0			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mmHEX	4101709	4111709	4121709	4141709
20	9	17mmHEX	4101713			

GW		M 10 x 1.5		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101711	4111711	4121711	

GW		M 12 x 1.0		Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
17	6	17mm HEX	4101732				

GW		M 12 x 1.5		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101714	4111714	4121714	

GW M 12 x 1.75			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101715		4121715	



необходимое пространство

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW		M 14 x 1.5		Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
17	6	17mm HEX	4101717		4121716		

GW		M 16 x 1.5		Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
18	7	17mm HEX	4101719	4111715			

GW G1/8, 1/8-28BSP Ref.-No.:						
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
17	6	17mm HEX	4101761	4111761	4121761	4141761

GW		G1/4, 1/4-19BSPP					Ref.-No.:
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
17	6	17mm HEX	4101762	4111762	4121762	4141762	

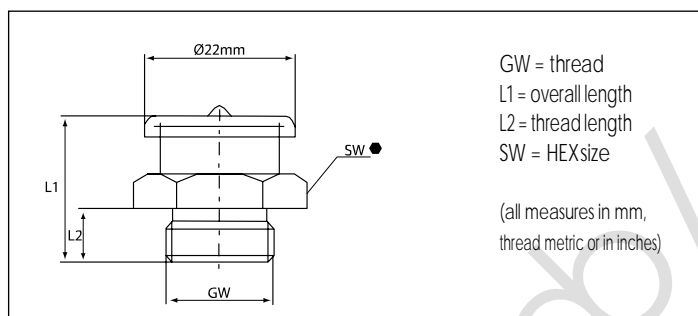
GW		G3/8, 3/8-19BSPP		Ref.-No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
18	7	17mm HEX	4101763	4111763	4121763	4141763

GW 1/4" - 18NPT/PTF			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21	10	17mm HEX	4101768			
21.5	11	17mm HEX				4141768

Тип M22 Пресс масленка плоская (кнопка)



- головка Ø 22 mm
- соответствует DIN 3404
- [прямая форма A/180°](#)
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой
- для других типов и материалов, см. Таблицу или по запросу



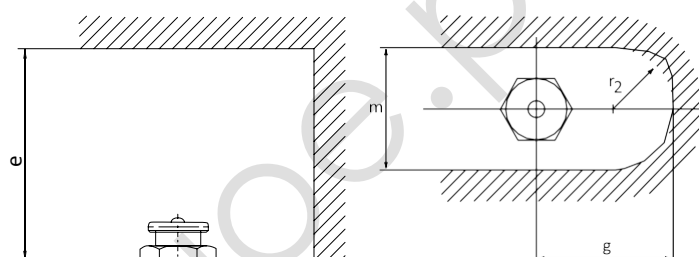
GW		M 10 x 1.0		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
23.5	9.5	22mm HEX	4302210			

GW		M 16 x 1.5		Ref.: No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21.5	8	22mm HEX	4302219	4312219	4322219	

GW		G1/4, 1/4-19BSPPRef.-No.:				
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21.5	8	22mm HEX	4302262	4312262	4322262	

GW		G3/8,3/8-19BSPP		Ref.-No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21.5	8	22mm HEX	4302263	4312263	4322263	

GW		G1/2, 1/2- 14BSPP		Ref.-No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
21.5	8	22mm HEX	4302264			



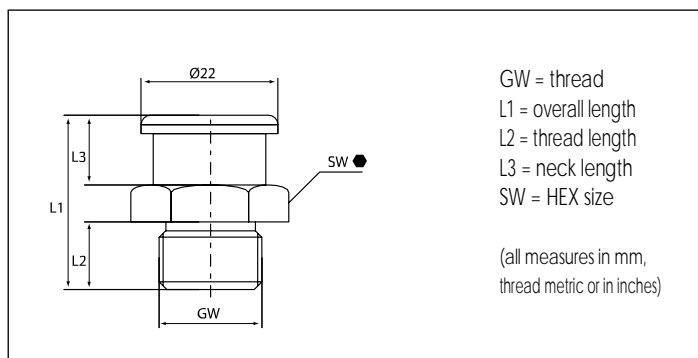
Instructions for installation: necessary space			
e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Тип M22/L

Пресс масленка плоская (кнопка)



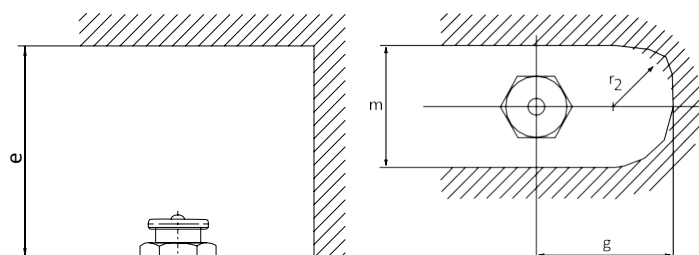
- головка Ø 22 mm
- с длинной «шейкой»
- соответствует DIN 3404
- прямая форма A/180°
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой
- для других типов и материалов, см. Таблицу или по запросу



GW G1/4, 1/4 - 19BSPP Ref.-No.:							
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
28	11.5	11	22mm HEX	4402262			

GW	G3/8,3/8-19BSPP			Ref.-No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
28	11.5	11	22mm HEX	4402263			

GW G1/2, 1/2 - 14BSPP Ref.-No.:							
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
28	11.5	11	22mm HEX	4402264			

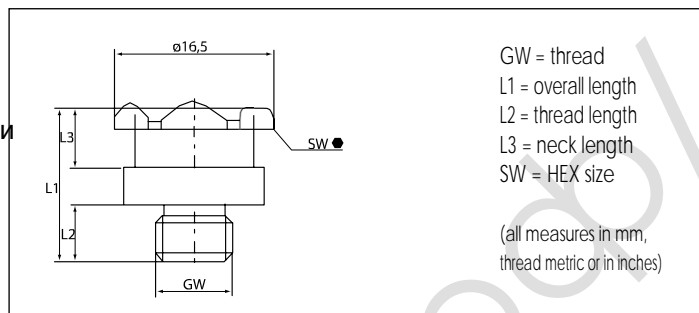


необходимое пространство			
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Тип Т1 Пресс масленка плоская (кнопка)



- шестигранная головка 15 mm
- круглый воротник Ø 14,5 мм
- прямая форма A/180°
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой
- для других типов и материалов, см. Таблицу или по запросу



GW M 6 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501504			

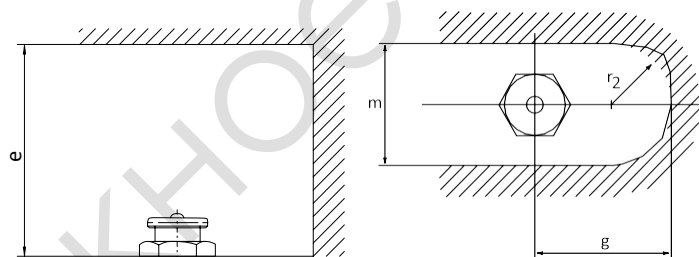
GW M 8 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501507			

GW M 8 x 1.25				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501508			

GW M 10 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501509			

GW M 10 x 1.5				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501511			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501561	4611560		



необходимое пространство

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501562			

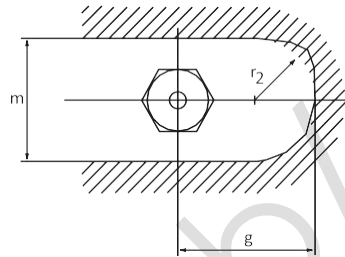
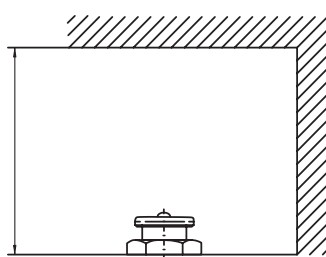
GW 1/4" -28 NF/UNF/SAE				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6.2	15mm HEX	4501537			

Тип Т1В

Пресс маслянка плоская (кнопка)



- шестигранная головка 16 mm
- соответствует DIN 3404
- [прямая форма A/180°](#)
- стандартные версии в соответствии с DIN изготовлены из стали, оцинкованы и пассивированы
- с цилиндрической резьбой



GW M 6 x 1.0

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601504	4611504		

GW M 8 x 1.0

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601507	4611507		

GW M 8 x 1.25

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601508	4611508		

GW M 10 x 1.0

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601509	4611509	4621509	

GW M 10 x 1.5

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601511	4611511		

GW M 12 x 1.5

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601514	4611514	4621514	

GW M 12 x 1.75

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601516			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601561	4611561	4621561	4641561

ω

Instructions for installation: necessary space

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601562	4611562	4621562	4641562

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	5372717			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX				4641567

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601537			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Ref.- No.:

L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
16	6	6	15mm HEX	4601539			

Пресс масленка плоская, специальная

Следующие типы представляют только наиболее часто используемые специальные тавотницы для смазки. Для отдельных приложений, изготавливаются плоские пресс-масленки с помощью специального оборудования в других версиях, учитывая следующие параметры::

- материал
- длина хвостовика
- типа, хвостовика (например, самонарезная резьба)
- Диаметр хвостовика
- цвет поверхности

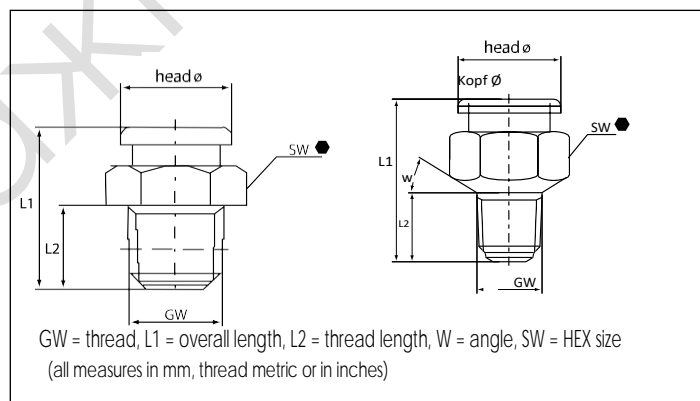


Пресс масленка плоская, с обратным клапаном

Тип M1
Тип M22



- Тип M1, диаметр Ø 16 mm и Тип M22, диаметр-Ø 22 mm
- прямая форма A/180°
- Изготавливается из стали,
- оцинкованной и пассивированной, с конической резьбой
- как вариант высокого давления с обратным клапаном по запросу



Область применения

Благодаря специальному обратному клапану точка смазки герметично герметизируется после операции смазки. В результате внутренние импульсные давления до 1,00 бар (14 500 PSI) может быть достигнуто в зависимости от соответствующего применения. Особенно подходит для тяжелой промышленности, индустрии тяжелого транспорта.

Инструкция по эксплуатации

При демонтаже необходимо проявлять максимальную осторожность из-за возможной нагрузки под давлением. Демонтаж должен выполняться только опытным персоналом!

GW M 16 x 1.5				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
32	12		M 22	22mm HEX	5240013	
70	20		M 1	22mm HEX	5240020	

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
22	11.5		M 1	17mm HEX	5376214	

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
23	13		M 1	17mm HEX	5376314	
33	13	60°	M 22	22mm HEX	5240048	

GW 1/4" - 18 NPTF				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
21	10.7		M 1	17mm HEX	5240046	
35	15	30°	M 22	22mm HEX	5240061	

GW 3/8" - 18 NPT/PTF				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
33	14	60°	M 22	22mm HEX	5240062	

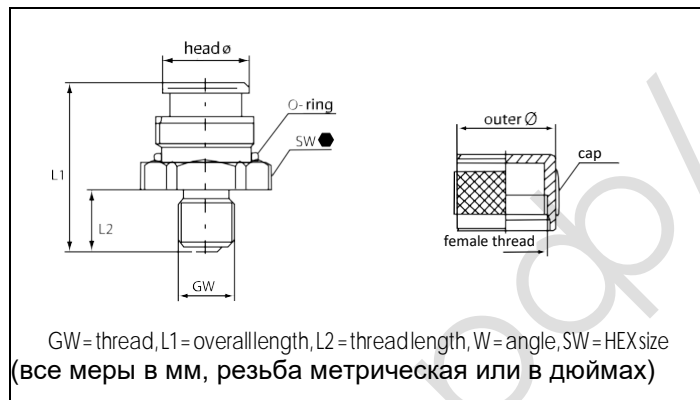
GW 1/2" - 14 NPT				Ref.- No.:		
L1	L2	W	Typ	SW	Steel	Brass SST303
29	13		M 22	22mm HEX	5240063	
41.5	19	60°	M 22	22mm HEX	5240009	

000 "Евростор"

Пресс масленка плоская, с заворачивающейся защитной крышкой

Тип М1

- head Ø 16 mm
- straight version A/180°
- with o-ring for sealing against dust and humidity
- with cylindrical thread



Область применения

Для дополнительной блокировки от внутреннего давления и защиты от загрязнения. Особенно подходит для клапанов заводской установки и для открытых точек смазки.

GW	M 10 x 1.0		Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
31	11.5	22mm HEX	5544057		5544053	

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Ref.- No.:			
L1	L2	SW		Steel	Brass	SST303	SST316L
31	11.5	22mm HEX		5544054			

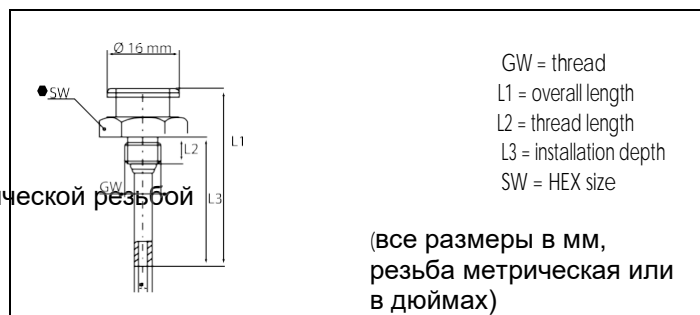
GW M 12 x 1.5			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
31	11.5	22mm HEX	5544056			

Пресс масленка плоская, удлиненная

Тип М1



- диаметр Ø 16 mm
- Прямая форма A/180°
- изготовлены из стали,
- оцинкованы и пассивированы
- закаленные в соответствии с DIN с цилиндрической резьбой
- with press-fitted extension for exact grease flow



Сфера применения

Для глубоко посаженных точек смазки, которые можно обслуживать только через удлинитель, например, для приводных валов.

GW M 8 x 1.0				Ref.- No.:			
L1	L2	L3	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
40	6	23	17mm HEX	5240067			

Пресс масленки байонетные

Область применения

Особенно сильное и надежное соединение со смазочным ниппелем будет достигнуто с помощью байонетного соединителя. Конструкция конструкции также приводит к определенной высокой скорости потока смазки. Особенно подходит для тяжелой промышленности, например судостроение.

Версия

Байонетные ниппели изготовлены из стали, оцинкованной и пассивированные и они представлены с конической резьбой. Предлагаются различные стандартные типы из латуни или нержавеющей стали 1.4305 ~ ASTM 303 (V2A).

По запросу изготавливаются штыковые смазочные ниппели в других вариантах, в отношении:

- размеров
- материала
- типа резьбы
- цвет поверхности (например желтый)
- незакаленные

Инструкция по эксплуатации

В качестве подходящего смазочного сопла мы рекомендуем использовать байонетную муфту.

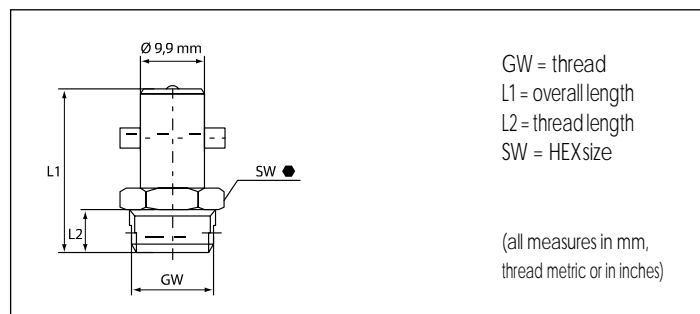


Тип В1

Тавотница байонетная



- головка Ø 9.9 mm
- прямая версия A/180°
- стандартная версия из стали, оцинкованная и пассивированная,
- с конической резьбой
- для других типов и материалов,
- см. Таблицу или по запросу



GW			M 16 x 1.5		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L	
25	6.5	17mm HEX	9149418				

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
24	5.5	11mm HEX	9149415	9155416	9157420	

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	6.5	14mm HEX	9149416	9156416	9157421	

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP		Ref.- No.:		
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	6.5	17mm HEX	9149417	9157416		

GW 1/8" - 27 NPT/PTF			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
24	5.5	11mm HEX	9149414			

GW 1/4" - 18NPT/PTF			Ref.- No.:			
L1	L2	SW	Steel	Brass	SST303	SST316L
25	6.5	14mm HEX		9109416		

Пресс масленка в наборах

Универсальным наборам смазочных ниппелей можно доверять, чтобы всегда иметь правильный доступ. Наборы содержат ассортимент, который должен охватывать все возможные задачи.



Sort 80



Sort 170



Sort 350

Сталь, оцинкованная и пассивированная

consisting of: Ref.- No.:	UMETA-Type	Sort 80 6008100	Sort 170 6017140	Sort 350 6035140
1100704	H 1, M 6 x 1.0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1.0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1.0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8"	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4"	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1.0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1.0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1.0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8"	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4"	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1.0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1.0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1.0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8"	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4"	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1.0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8"	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4"	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4"	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1.0	—	—	2
Total number of pieces		80	170	350

Нержавеющая сталь SST303 (V2A)

consisting of: Ref.- No.:	UMETA-Type	Sort 80 6008102	Sort 170 6017141	Sort 350 upon request
1120704	H 1, M 6 x 1.0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1.0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1.0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8"	10	15	
1121457	H 1, R 1/4"	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1.0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1.0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1.0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8"	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1.0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1.0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1.0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8"	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1.0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8"	—	5	
4121762	M 1, G 1/4"	—	5	
Total number of pieces		80	170	

dimension (L x W x H) in cm: Sort 80 = 17.0 x 11,5 x 3.0

Sort 170 = 21.0 x 13,0 x 3.5

Sort 350 = 25.0 x 18,0 x 4.5

Защитные крышки (колпачки) для пресс масленок

Изготовлены из разноцветного масло- бензостойкого ударопрочного пластика, резины или алюминия с резиновым уплотнением. Исполнение с фиксирующей полоской во много раз увеличивает срок службы заглушки, не позволяя потерять ее при очередном регламентном обслуживании.



- **колпачки** подходят для смазочных ниппелей с гидравлической головкой в соответствии с DIN 71412
- подходит для температуры от - 70 ° C до + 85 ° C
- защитные колпачки доступны с или без «хвостиков» и разных цветов. Они используются для защиты точки смазки от загрязнения и для указания интервалов смазки с помощью цветового кодирования.

type	ref.-no.:
SK-R	9500110
SK-RL	9500111
SK-V	9500120
SK-VL	9500121

type	ref.-no.:
SK-G	9500130
SK-GL	9500131
SK-B	9500140
SK-BL	9500141

Защитные крышки (колпачки) для плоских пресс масленок



- подходит для смазочных ниппелей с головкой M1 в соответствии с DIN 3404

suitable for grease nipples with	Ref.-No.:
button head M1 according to DIN 3404	9500210

Защитные крышки (колпачки) для пресс масленок



- подходит для тавотница для смазки с гидравлическим типом или кнопочной головкой в соответствии с DIN 71412 и DIN 3404 and DIN 3404
- подходит для температуры от -30 ° C до + 120 ° C
- по желанию наши алюминиевые защитные колпачки могут быть анодированы в цветах для указания интервалов смазки.

suitable for grease nipples with	Ref.-No.:
hydraulic head according to DIN 71412	9500200
button head M1 according to DIN 3404	9500201

Оправка для заколачиваемых пресс масленок

для безопасного ввода прямых или резьбовых тавотниц



Для смазочных ниппелей с	Ref.-No.:
шарикового типа или гидравлическая головка по DIN	5800058
шарикового типа или гидравлическая головка по SAE	5800059